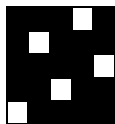


SATIN COTON/POLYESTER 270			FICHE D'IDENTIFICATION N° 4. 10 de janvier 2009	
CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
001	Désignation du produit		SATIN COTON/POLYESTER 270	
002	Destination habituelle		Tenue de combat, tenues de travail	
003	Marques distinctives		S.C.P 270	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale normale minimale	mètres	90 75 60	1
1.02	maximale Largeur utile { normale minimale	mètres	1,52 1,5 1,49	1
1.04	Présentation des pièces		roulées	1
1.05	Coloris	-----		
2	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage des chaîne matières premières trame	-----	Mélange intime : 67% coton, 33% fibres Tergal mi-mat 1,4dtex pigmenté dans la mass avec 0,2% de noir de carbone tolérance ±0,01 ou équivalent Mélange intime: 67% coton 33% fibres Tergal mi-mat 1,4 dtex pigmenté dans la mass avec 0,2% de noir de carbone tolérance ±0,01 ou équivalent	4
2.02	Armure	-----	Satin de 5 effet chaîne 	4
2.03	Nombre de fils { chaîne trame	nombre minimal par centimètre	43 24	4
2.05	Masse surfacique en atmosphère normale (1)	grammes par m²	270	
2.07	Masse surfacique anhydre { maximale normale minimale	grammes par m²	285 260 250	4

2.09	Perte de masse au lavage à 95°C	% maximal	1	4
------	---------------------------------	-----------	---	---

(1) A titre indicatif

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS		TYPE D'ESSAIS
2.1 0	Fils : masse linéique, { chaîne sens de torsion } trame	tex . Z ou S tours par mètre	16,6 tx 1000 x 2 S 820 ; R=33tex 50 tx Z 540		4
3	Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture { chaîne par traction } trame	décanewtons	110 95		1
3.05	Résistance minimale au déchirement amorcé état { chaîne (mouton pendulaire) initial } trame Après 3 lavages à 60°C* { chaîne (mouton pendulaire) trame	décanewtons	5,5 5,5		1
3.10	Résistance à l'éclatement	décanewtons	5 5 19		
3.11	Flèche à l'éclatement	mm	9		
4	Caractéristiques colorimétriques générales				
4.01	Coloris		Vert OTAN, Bleu foncé		
4.03	Service délivrant le spécimen de référence		SCERCAT, BMFSH		
5	Caractéristiques de solidité des teintures		VERT OTAN	Bleu foncé	
5.01	A la lumière artificielle dégradation { dégradation	indice minimal	6 4-5	6 4-5	4
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 95 °C { dégradation dégorgement { coton polyester	indice minimal	4-5 4-5	5 5	4
5.07	Au frottement dégorgement sur coton { à sec } { humide	indice minimal	2-3 2-3	3-4 3-4	4
5.12	A la sueur(pH 5,5 et pH 8){ dégradation dégorgement { coton polyester	indice minimal	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4
5.13	Aux solvants organiques { dégradation (solvant perchloréthylène) dégorgement { coton	indice minimal	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4

5.14	polyester Au chlore (2 g/l de chlore actif) dégradation	indice minimal	4	4	4
------	--	----------------	---	---	---

** passage en séchoir rotatif après chaque lavage*

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 95°C { chaîne trame	% maximal	2 2	1
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau à l'état de livraison après 3 lavages avec détergent à 60°C *	Centimètres (hauteur minimale)	30 25 30	
7.04	Résistance au mouillage superficiel à l'état de livraison après 3 lavages avec détergent à 60°C *	indice maximal	4 3 3	1 3 3
7.16	Résistance au boulochage	indice minimal	4	1
7.17	Résistance au peluchage	degré	léger	1
8	Caractéristiques particulières			
8.01	REFLECTANCE I.R.	%	Exigé	
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	
8.09	Colorants azoïques		Interdit	

(*) Entre chaque lavage l'éprouvette de tissu est séchée en séchoir rotatif à 70°C